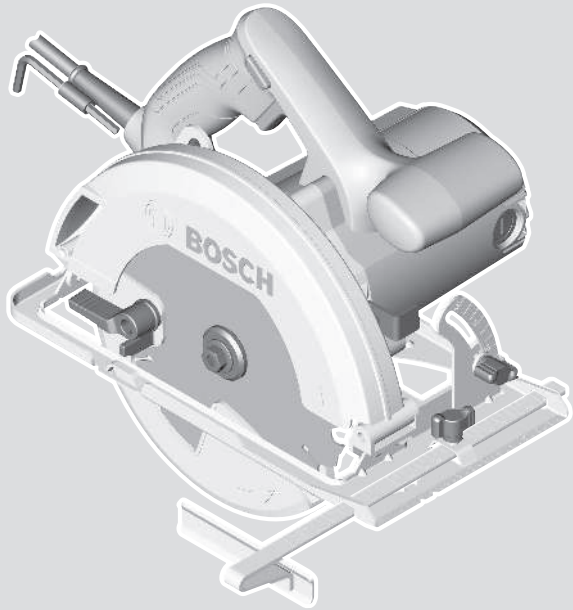
BOSCH

Professional

GKS 140



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 9L7 (2026.02) O / 15

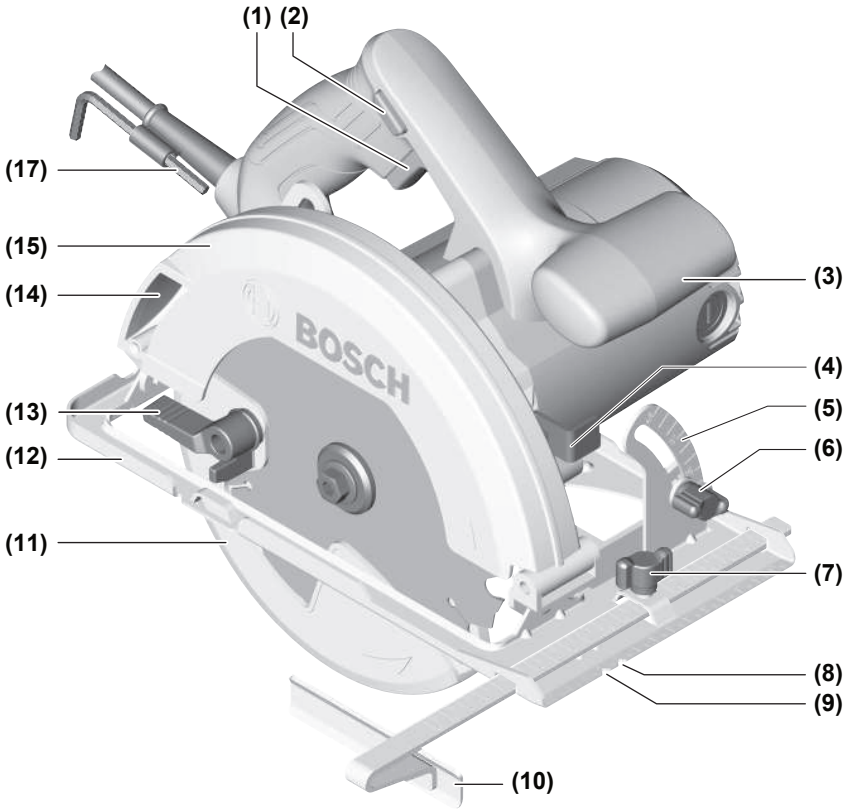
1 609 92A 9L7

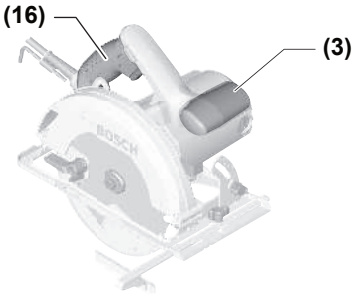
zh 原始使用說明書

繁體中文..... 頁 6



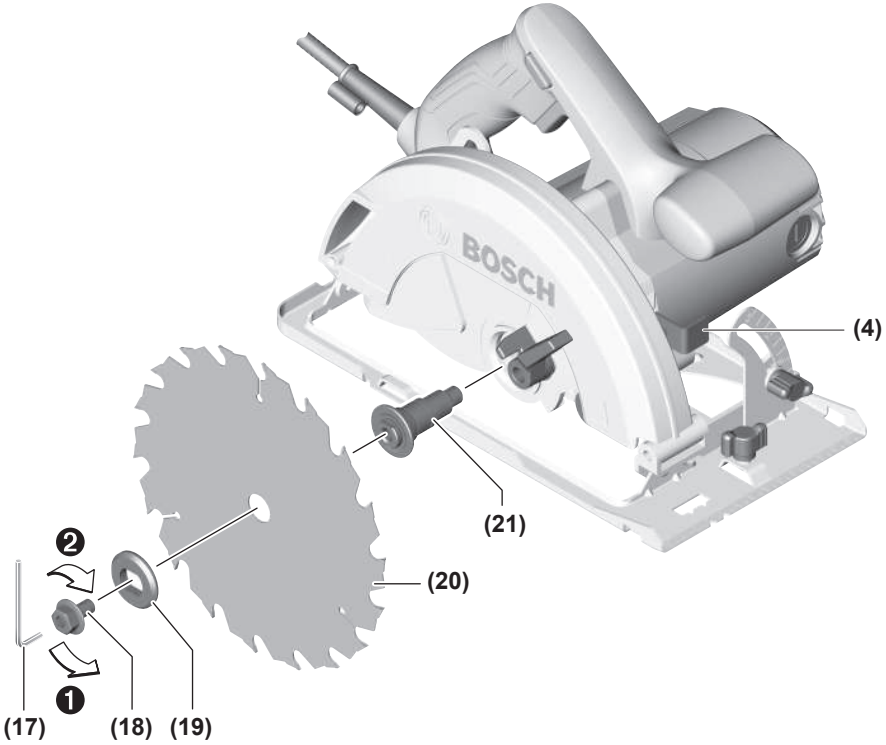




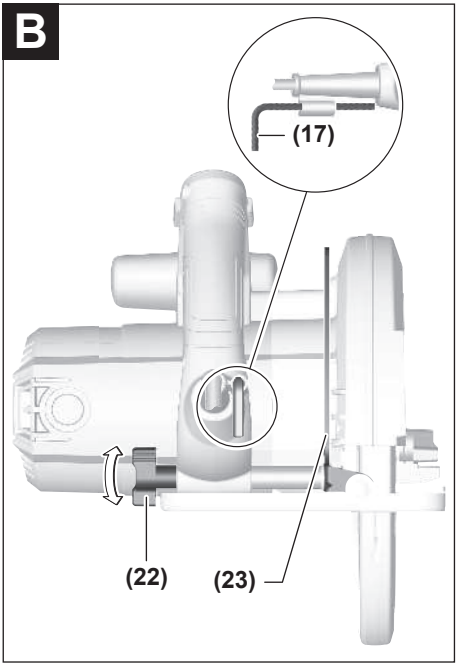


GKS 140

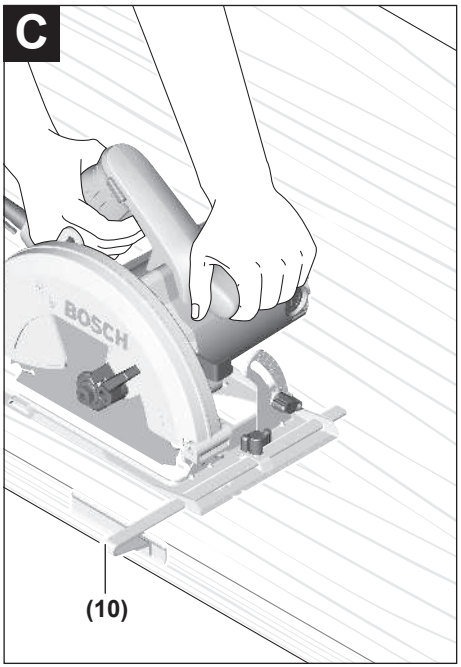
A



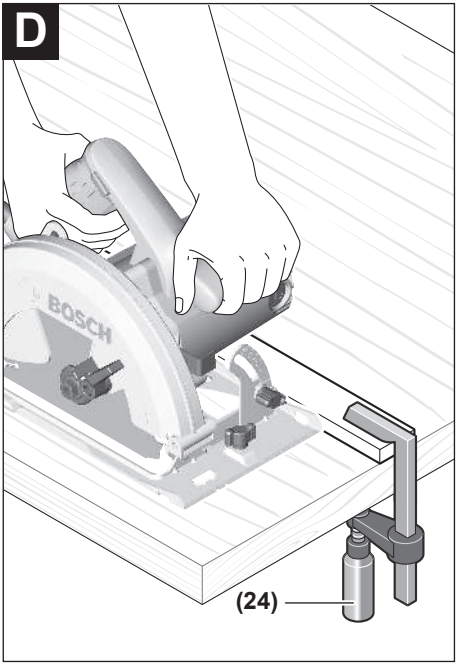
B



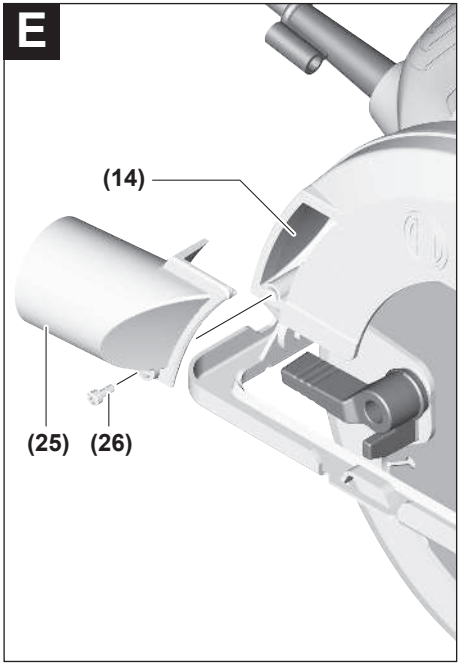
C



D



E



繁體中文

安全注意事項

電動工具一般安全注意事項

⚠警告 **請詳讀工作臺及電動工具的所有安全警告與使用說明。**若不遵照以下列出的指示，將可能導致電擊、著火和 / 或人員重傷。

保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有警告中，「電動工具」此一名詞泛指：以市電驅動的（有線）電動工具或是以電池驅動的（無線）電動工具。

工作場地的安全

- ▶ **保持工作場地清潔和明亮。**混亂和黑暗的場地會引發事故。
- ▶ **不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。**電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- ▶ **讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。**注意力不集中會使您失去對工具的控制。

電氣安全

- ▶ **電動工具插頭必須與插座相配。 絕不能以任何方式改裝插頭。 需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。**未經改裝的插頭和相配的插座將減少電擊危險。
- ▶ **避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。**如果您身體接地會增加電擊危險。
- ▶ **不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。**水進入電動工具將增加電擊危險。
- ▶ **不得濫用電線。 絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。 使電線遠離熱源、油、銳利邊緣或移動零件。**受損或纏繞的軟線會增加電擊危險。
- ▶ **當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的延長線。**適合戶外使用的軟線，將減少電擊危險。
- ▶ **如果在潮濕環境下操作電動工具是不可避免的，應使用剩餘電流動作保護器（RCD）。**使用RCD可降低電擊危險。

人身安全

- ▶ **保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。 當您感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。**在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- ▶ **使用個人防護裝置。 始終佩戴護目鏡。**安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- ▶ **防止意外起動。 確保開關在連接電源和 / 或電池盒、拿起或搬運工具時處於關閉位置。**手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。
- ▶ **在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。**遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- ▶ **手不要伸展得太長。 時刻注意立足點和身體平衡。**這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- ▶ **著裝適當。 不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。 讓您的衣物及頭髮遠離運動部件。**寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入運動部件中。
- ▶ **如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，要確保他們連接完好且使用得當。**使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。
- ▶ **切勿因經常使用工具所累積的熟練感而過度自信，輕忽工具的安全守則。**任何一個魯莽的舉動都可能瞬間造成人員重傷。

電動工具使用和注意事項

- ▶ **不要濫用電動工具， 根據用途使用適當的電動工具。**選用適當設計的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- ▶ **如果開關不能開啟或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。**不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- ▶ **在進行任何調整、更換配件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭並 / 或取出電池盒。**這種防護性措施將減少工具意外起動的危險。
- ▶ **將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。**電動工具在未經培訓的用戶手中是危險的。
- ▶ **保養電動工具與配備。 檢查運動件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運行的其他狀況。 如有損壞，電動工具應在使用前修理好。**許多事故由維護不良的電動工具引發。
- ▶ **保持切削刀具鋒利和清潔。**保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ **按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、配件和工具的刀頭等。**將電動工具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險。
- ▶ **把手及握持區應保持乾燥、潔淨，且不得沾染任何油液或油脂。**易滑脫的把手及握持區將無法讓您在發生意外狀況時安全地抓緊並控制工具。

檢修

- ▶ **將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。**這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

圓鋸機安全注意事項

切割程序

- ▶ **⚠危險：雙手需遠離切割區域和刀片。請將另一隻手放在輔助把手或馬達外殼上。**雙手皆握住電鋸可有效減少手部被刀片割傷的風險。
- ▶ **請勿將手放在工件的下方。**若放在工件的下方，防護蓋將無法保護您不受刀片的威脅。
- ▶ **將切割深度調整為工件的厚度。**工件下方應不會出現刀片鋸齒的完整鋸齒。

- ▶ **切割時，切勿用手握住待切割的工件或讓工件跨過腿部。將工件固定到穩定的平台。**請務必適當地支撐切削工作，盡可能減少身體曝露、刀片卡死或失控。
- ▶ **進行作業時，負責進行切割的工具可能會碰觸到隱藏的配線或電動工具的電線，請從絕緣握把處拿持電動工具。**若是觸及「帶電」的電線，可能導致電動工具外露的金屬部件「帶電」，進而使操作人員遭受電擊。
- ▶ **進行劈鋸時，請使用劈鋸護欄或垂直邊緣護欄。**這樣可能提升切割精確度並降低刀片卡死的機率。
- ▶ **請務必使用具備正確尺寸和心軸形狀（鑽石或圓形）的刀片。**不符合鋸片安裝硬體的刀片在運轉時將會偏離中心，進而導致失控。
- ▶ **請勿使用損壞或不正確的刀片墊片或螺栓。**刀片墊片是針對您的電鋸專門設計，能確保其運作效能與操作安全性。

反彈原因與相關警告

- 反彈是在鋸片卡住、夾住或錯位時瞬間產生的反作用力，可能造成電鋸無法控制，讓工件朝向操作人員彈出；

- 刀片被閉合的切口緊緊卡住或夾住時，刀片即無法順利向前移動，而馬達的反作用力則會使裝置朝向操作人員快速向後彈出；

- 如果在切割中刀片扭曲或錯位，則刀片背面邊緣上的鋸齒可能會鑽進木材表面，而使刀片脫出切口或朝向操作人員反彈。

反彈是不當使用電鋸及 / 或操作程序（條件）不正確所造成的結果。採取以下適當預防措施，則可避免此一情況。

- ▶ **用雙手穩定地握住電鋸上的握把，並放穩雙臂以抵抗反彈的力量。 讓您的身體位在刀片的兩側位置，但不與刀片對齊。**反彈可能導致電鋸向後彈，但如果採取了適當的預防措施，則可由操作人員來控制反彈的力量。
- ▶ **當刀片因任何原因卡死不動或中斷切割時，請鬆開開關，並讓刀片停留在材質中不要移動，直至完全停止轉動。 切勿試圖移開運作中的電鋸，或在刀片移動時將電鋸向後拉，否則可能會出現反彈狀況。**瞭解情況並採取更正措施，以消除刀片卡死的原因。
- ▶ **當在工件中重新啟動鋸片時，請將鋸片居中對齊切口，使鋸齒不會與材質嚙合。**如果鋸片卡死不動，重新啟動可能會使鋸片向前進或從工件反彈。
- ▶ **支撐控制板以降低刀片卡住及發生反彈的風險。**大型控制板可能因其本身的重量而下垂。必須在控制板下方兩側、靠近切割線及靠近控制板邊緣加以支撐。
- ▶ **請勿使用已磨鈍或受損的刀片。**未磨銳或未正確安裝的刀片會產生窄小的的切口，造成阻力過大、刀片卡住和反彈。
- ▶ **在進行切割之前，刀片深度和斜角調整鎖定桿必須鎖緊並固定。**切割時，如果刀片調整鎖定桿移動，可能會導致卡死和反彈。
- ▶ **鋸切現有的牆面或其他盲區時需特別小心。**穿透的切片可能會切到會造成反彈的物體。

下方防護蓋功能

- ▶ **每次使用之前應檢查下方防護蓋是否正確關閉。若下方防護蓋無法自由移動，請勿操作電鋸並立即關閉。切勿將下方防護蓋夾住或固定在開啟位置。**如果電鋸意外掉落，下方防護蓋可能會彎曲。利用回縮把手提起下方防護蓋，並確保防護蓋在所有角度和切割深度下皆可自由移動，且不會接觸到刀片或任何其他零件。
- ▶ **檢查下方防護蓋回位彈簧的操作。 如果防護蓋和彈簧未正常運作，則必須在使用前進行維修。**下方防護蓋可能會因損壞的零件、黏膠沉積物或碎片的累積而導致運作緩慢。
- ▶ **下方防護蓋只能在進行特殊切割（如「穿刺切割」和「複合切割」）時手動回縮。利用回縮把手升起下方防護蓋，並在刀片進入材質時必須盡快鬆開下方防護蓋。**針對所有其他鋸切作業，下方防護蓋將會自動運作。
- ▶ **將電鋸放置在鋸台或地板上之前，請務必以下方防護罩覆蓋刀片。**未受保護的慣性移動刀片將會導致電鋸向後移動，並切割移動路徑上的物體。注意在鬆開開關後鋸片停止所需要的時間。

其他安全注意事項

- ▶ **切勿徒手抓握出屑口。**此處有旋轉部件，可能造成您受傷。
- ▶ **作業時，請勿讓電鋸的位置高於頭部。**否則將無法充份控制電動工具的運作。
- ▶ **使用合適的偵測裝置偵察隱藏的電線，或者向當地的相關單位尋求支援。**接觸電線可能引起火災並讓操作者觸電。若損壞瓦斯管會引起爆炸。鑿穿水管不僅會造成嚴重的財物損失，也可能導致觸電。
- ▶ **作業期間請用雙手牢牢握緊電動工具並保持穩固。**使用雙手才能夠更穩定地操作電動工具。
- ▶ **此電動工具請勿採取定位加工。**它的設計並不是用來搭配鋸台使用。
- ▶ **進行非直角的「盲切」時，請固定此電鋸機的導板，以防發生側向偏移。**側向偏移可能造成鋸片卡死，而使工具反彈。
- ▶ **固定好工件。**使用固定裝置或老虎鉗固定工件，會比用手持握工件更牢固。
- ▶ **必須等待電動工具完全靜止後才能將它放下。**嵌件工具可能卡住而使電動工具失控。
- ▶ **請勿使用高合金快速鋼（HSS）材質的鋸片。**此類鋸片容易折斷。
- ▶ **請勿鋸切鐵金屬。**發燙的加工碎屑可能點燃吸塵裝置。
- ▶ **請佩戴防塵面罩。**

產品和功率描述



請詳讀所有安全注意事項和指示。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員遭受電擊及 / 或重傷。

請留意操作說明書中最前面的圖示。

依規定使用機器

本電動工具適合在穩固的底座上，對木材進行縱向和橫向的直線鋸切。

插圖上的機件

機件的編號和電動工具詳解圖上的編號一致。

(1) 起停開關
(2) 起停開關的作動安全鎖
(3) 輔助手柄（絕緣握柄）[a)]
(4) 主軸鎖止按鈕
(5) 斜鋸角刻度尺
(6) 設定斜鋸角的蝶翼螺栓
(7) 平行擋塊的蝶翼螺栓
(8) 45° 切割標記
(9) 0° 切割標記
(10) 平行擋塊
(11) 活動防護罩
(12) 底座
(13) 活動防護罩調整扳桿
(14) 出屑口
(15) 防護罩
(16) 把手（絕緣握柄）
(17) 內六角扳手
(18) 具有墊片的夾緊螺栓
(19) 緊固法蘭
(20) 圓鋸片[a)]
(21) 具有配接法蘭的電鋸主軸
(22) 設定鋸切深度的緊固扳桿
(23) 鋸深刻度尺
(24) 一對活動夾鉗[b)]
(25) 吸塵轉接頭[a)]
(26) 吸塵轉接頭的固定螺栓[a)]

a) **所述之配件並不包含在基本的供貨範圍中。**
b) **一般市售（不包含在供貨範圍）**

技術性數據

手提圓鋸機		GKS 140
產品機號		**3 601 FB3 0..**
額定輸入功率	W	1400
額定空載轉速	次 / 分	6200
使用直徑 184 mm 鋸片時的最大鋸切深度		
– 斜鋸角為 0° 時	mm	64
– 斜鋸角為 45° 時	mm	45
主軸鎖		●
底座尺寸	mm	290 x 150
最大 / 最小鋸片直徑	mm	184
鋸片主體的最大厚度	mm	2.0
接頭孔徑	mm	20

手提圓鋸機		GKS 140
重量[A)]	kg	3.7
絕緣等級		⧈ / II

A) 不含電源線

本說明書提供的參數是以 230 V為依據，於低電壓地區，此數據有可能不同。

啟動電動工具時，電壓會短暫下降。如果電源供應網狀況不佳，可能會干擾其他機器。電源阻抗小於 **1.539** 歐姆時，不會產生干擾。

數值可能因產品而異，並受使用條件以及環境條件影響。進一步資訊請見www.bosch-professional.com/wac。

安裝

▶ **所使用的鋸片的最高許可轉速必須高于電動工具的無負載轉速。**

安裝 / 更換圓鋸片

▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。**
▶ **安裝鋸片時務必戴上防護手套。**手如果接觸鋸片可能被割傷。
▶ **不得使用砂輪片作為切割工具。**

拆卸鋸片（請參考圖 A）

更換刀具時最好以馬達機體正面朝下的方式豎起電動工具。

– 按壓主軸鎖止鍵 **(4)** 不要放開。
▶ **待電鋸主軸完全靜止後，才可以使用主軸鎖止鍵 (4)**。否則可能造成電動工具損壞。
– 使用內六角扳手 **(17)** 將夾緊螺栓 **(18)** 沿旋轉方向 ❶ 鬆開。
– 將活動防護罩 **(11)** 往後翻，並讓它保持在這個位置上。
– 從具有配接法蘭的電鋸主軸 **(21)** 上取下緊固法蘭 **(19)** 和鋸片 **(20)**。

選擇鋸片

本手冊最後面另外刊錄了鋸片一覽表。

安裝鋸片（請參考圖 A）

更換刀具時最好以馬達機體正面朝下的方式豎起電動工具。

– 請清潔鋸片 **(20)** 以及所有即將裝上的緊固件。
– 將活動防護罩 **(11)** 往後翻，並讓它保持在這個位置上。
– 將鋸片 **(20)** 裝到具有配接法蘭的電鋸主軸 **(21)** 上。鋸齒的鋸切方向（即鋸片上的箭頭方向）必須與防護罩 **(15)** 上的旋轉方向指示箭頭一致。
– 裝上緊固法蘭 **(19)**，並沿旋轉方向 ❷ 旋入夾緊螺栓 **(18)**。請注意：具有配接法蘭的電鋸主軸 **(21)** 以及緊固法蘭 **(19)** 的安裝位置必須正確。
– 按壓主軸鎖止鍵 **(4)** 不要放開。
– 使用內六角扳手 **(17)** 將夾緊螺栓 **(18)** 沿旋轉方向 ❷ 旋緊。旋緊扭力應為 6–9 Nm，即徒手再多轉緊 ¼ 圈。

吸鋸塵 / 吸鋸屑

避免在未採取減塵措施的情況下進行工作。適合的吸塵裝置可減少危害健康的粉塵污染。工作場所要保持空氣流通。原則上，請使用適合的呼吸防護裝置。儘可能使用適合物料的吸塵裝置。請留意並遵守貴國與加工物料有關的法規。

▶ **避免讓工作場所堆積過多的塵垢。**塵埃容易被點燃。

對吸塵器之要求		
建議軟管額定直徑	mm	**35**
所需負壓[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
所需流量[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129.6**
建議過濾效率		**粉塵等級 M**[B)]

A) 電動工具的吸塵器連接頭功率值

B) 符合 IEC/EN 60335-2-69

請遵循吸塵器說明書。如果吸塵力下降，請停止工作並排除原因。

安裝吸塵轉接頭（請參考圖 E）

將吸塵轉接頭 **(25)** 插到出屑口 **(14)** 上，直到確實卡上。另外再用螺栓 **(26)** 固定吸塵轉接頭 **(25)**。

吸塵轉接頭 **(25)** 可連接直徑 35 mm 的吸塵管。

▶ **吸塵轉接頭若未外接其他吸塵裝備，則不得安裝在本產品上。**否則可能造成機器的排塵管道阻塞。

▶ **吸塵轉接頭不得直接連接集塵袋。**這樣會造成機器的排塵系統阻塞。

必須定期清潔吸塵轉接頭 **(25)**，以確保最佳吸塵效果。

操作

▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。**

操作模式

調整鋸切深度（請參考圖 B）

▶ **請配合工件厚度來調整鋸切深度。**不可以讓鋸齒完全突出於工件之外。

鬆開緊固扳桿 **(22)**。鋸切深度較小時，請您將電鋸抽離底座 **(12)**；鋸切深度較大時，請將電鋸往底座 **(12)** 方向推入。參考鋸深刻度尺調整好鋸深。將緊固扳桿 **(22)** 重新拉緊。

鬆開緊固扳桿 **(22)** 後，若所需的鋸切深度已超過調整範圍，請將緊固扳桿 **(22)** 從電鋸上拉開，然後往下翻轉。將緊固扳桿 **(22)** 重新放開。重複這個過程，直到調整好需要的鋸深為止。

拉緊緊固扳桿 **(22)** 後，若仍無法確實固定在所需鋸切深度，請將緊固扳桿 **(22)** 從電鋸上拉開，然後往上翻轉。將緊固扳桿 **(22)** 重新放開。重複這個過程，直到能夠固定在所需鋸切深度為止。

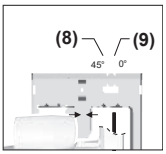
調整斜鋸角度

擱放電動工具時，最好以防護罩 **(15)** 正面朝下之方式放置。

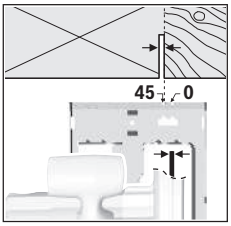
鬆開蝶翼螺栓 **(6)**。側向翻轉電鋸。參考刻度尺 **(5)** 調整至所需尺寸。將蝶翼螺絲 **(6)** 重新旋緊。

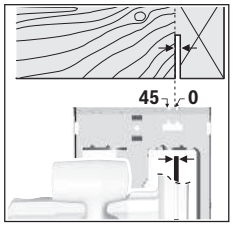
提示：進行斜切時，實際的鋸切深度會比鋸深刻度尺 **(23)** 上顯示的數值還要小。

切割標記



0° 切割標記 **(9)** 代表的是：進行直角鋸切時鋸片的所在位置。45° 切割標記 **(8)** 代表的是：進行 45° 鋸切時鋸片的所在位置。





如圖所示，使用切割標記的左邊緣進行切割。在這種情況下，廢料位於右側。最好先進行試鋸。

操作機器

▶ **注意電源的電壓！**電源的電壓必須和電動工具銘牌上標示的電壓一致。

啟動 / 關閉

▶ **請確定您不用放開把手，就能操作起停開關。**

若要**讓電動工具運轉**，請先按下作動安全鎖 **(2)** **接著再**按住起停開關 **(1)** 不要放開。

放開起停開關 **(1)**，即可讓電動工具**停止**運轉。

提示：基於安全考量，無法鎖定起停開關 **(1)** 的位置，所以操作機器時必須持續按住此開關。

作業注意事項

▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。**

根據您所使用的鋸片，切口寬度各有差異。

妥善保護鋸片，避免遭受衝撞和敲擊。

所以操作機器時必須施力均勻，並朝著切割方向輕輕推動工具，以獲得良好的切割品質。操作機器時如果推力過猛會縮短鋸片的使用壽命，並且造成電動工具損壞。

始終以恆定的進料速度工作，並確保鋸片的轉速保持恆定。為了避免鋸齒過熱，請避免增加進給速度（例如在加工潮濕木材、經過壓力處理的木材或木節時）以及相關的速度降低。

鋸切功率和鋸切效果，基本上是由鋸片的狀況和鋸片上鋸齒的形狀決定。因此只能使用銳利且適用於工件材質的鋸片。

開始或繼續鋸切過程時，將鋸片置於鋸縫中心，並確保鋸齒不會卡在工件中。這可防止反彈或鋸片移出工件。

鋸切木材

根據木材的種類、木材的品質以及鋸切的方向（順著木紋鋸切或與木紋交叉鋸切）選擇合適的鋸片。

順著木紋鋸切紅杉時會產生長的螺旋形木屑。

櫸木及橡木的鋸屑對人體健康極為有害，因此加工時請務必搭配吸塵裝置一起使用。

使用平行擋塊進行鋸切（請參考圖 C）

平行擋塊 **(10)** 可讓您沿著工件邊緣精準鋸切，或鋸切出寬度相同的長條狀。

請鬆開蝶翼螺絲 **(7)** 然後沿著底座 **(12)** 上的導槽推挪平行擋塊 **(10)**。請將對應之切割標記 **(9)** 或 **(8)** 的刻度值設為所需鋸切寬度，請參閱「切割標記」小節。將蝶翼螺絲 **(7)** 重新旋緊。

使用輔助擋塊進行鋸切（請參考圖 D）

加工大型工件或鋸切直邊時，可以用弓形夾鉗把木板或木條固定在工件上充當輔助擋塊，接著再沿著輔助擋塊移動圓鋸機底座。

維修和服務

維修和清潔

- ▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。**
- ▶ **電動工具和通風口都必須保持清潔，這樣才能夠提高工作品質和安全性。**

如果必須更換連接線，請務必交由 **Bosch** 或者經授權的 **Bosch** 電動工具顧客服務執行，以避免危害機器的安全性能。

活動防護罩必須能夠無阻礙地擺動，並且要能夠自動閉合。所以活動防護罩的四周必須隨時保持清潔。請用軟刷清除粉塵與鋸屑。

鋸片如果沒有保護塗層，可以在鋸片上塗抹一層薄薄的無酸潤滑油以預防鋸片生銹。使用機器之前必須清除油層，否則會在木材上留下污斑。

鋸片如果黏上了殘餘的樹脂和膠水，將影響鋸切效果。因此使用機器後必須馬上清潔鋸片。

顧客服務處和顧客咨詢中心

台灣進口商
電話: (02) 7734 2588

製造商地址:
Robert Bosch Power Tools GmbH
羅伯特· 博世電動工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯圖加特/ 德國

我們的服務地址和保固條件連結可在最後一頁找到。

當您需要諮詢或訂購備用零件時，請務必提供本產品型號銘牌上 10 位數的產品機號。

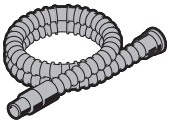
廢棄物處理

必須以符合環保的方式，回收再利用損壞的機器、配件和廢棄的包裝材料。



不可以把電動工具丟入家庭垃圾中。



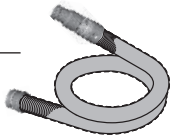


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





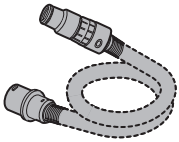
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



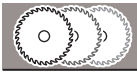
GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)



1 600 A01 4HJ



optiline WOOD

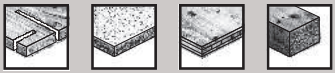






speedline WOOD fast CUT





CONSTRUCT WOOD fast CUT





Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601